



BIJLSMA HERCULES

ESPECIALISTA EN MAQUINARIA DE POST-COSECHA



Bijlsma Hercules es un fabricante holandés de maquinaria post-cosecha. La amplitud de su gama le permite, una vez recogido el producto (mayoritariamente patata), ocuparse de todo el proceso posterior, que incluye su recogida y transporte, limpieza, almacenamiento, clasificación, pesado y envasado. Esta marca es importada al mercado español por la empresa burgalesa A. Molleda, S.A.

La sede central de la empresa y su planta productiva se localizan en Franeker, un pequeño pueblo en el norte de Holanda. Una zona ventosa, donde predomina el cultivo de la patata y, por tanto, ha podido desarrollar con éxito la gama de producto que ofrece Bijlsma Hercules para los trabajos post-cosecha de la patata. Sus máquinas, no obstante, también se adaptan a otros cultivos, como zanahoria, cebolla, etc.

La historia de la empresa arranca en 1938, cuando Jan Bijlsma se establece como herrero en Franeker e inicia la producción de distribuidoras de abono y máquinas para la recolección de la patata. Años después, con la incorporación a la gerencia de sus tres hijos, Jan, Dirk y Rienk, se amplía la oferta de producto hasta cubrir todos los trabajos que conlleva la post-cosecha.

En la actualidad, Bijlsma Hercules cuenta con una plantilla de 60 em-

pleados y su volumen de negocio anual ronda los 11 millones de euros, gracias, en buena parte, a su presencia en mercados de, prácticamente, todo el mundo. En España lo está gracias al acuerdo con la empresa burgalesa A. Molleda, S.A. con la que mantiene una estrecha y fructífera colaboración que le permite llegar a las principales zonas de producción de patata en nuestro país, donde ya pueden observarse algunas máquinas trabajando.



Tolva receptora con limpiador y unidad de lectura.



Limpiador a cepillo con separador de hojas.



Limpiador de cribas (éstas pueden ser de acero o de goma).



Apiladora sobre paletas.

TRANSPORTE, RECOGIDA Y LIMPIEZA

El transporte es la primera fase tras la cosecha, para lo que Bijlsma Hercules cuenta con dos tipos de volquetes que permiten el transporte del producto, con capacidades de 14.1 y 16.8 m³. Para garantizar la correcta recepción se encuentran las tolvas receptoras con limpiadores integrados, que mejoran la dosificación y reducen la altura de caída. Por detrás de la tolva receptora con limpiador puede colocarse una unidad de lectura para la inspección del producto.

A continuación pueden utilizarse los recogedores de producto, que desde el mismo depósito lo transpor-

tan donde sea necesario. Los separadores de terrones y piedras se encargan de una mayor depuración del producto, si bien éste debe ser preclasificado para realizar una buena separación sobre una medida no mayor a 45 mm. Si de lo que se trata es de eliminar la tierra adherida al producto, es el turno de los limpiadores



Bandas clasificadoras.

de cepillo, que puede incorporar un separador de hojas montado sobre un chasis móvil.

ALMACENAMIENTO

Las bandas telescópicas, con una longitud de 2 x 6 y 2 x 8 m, se utilizan para el transporte del producto a un lugar concreto. Para el transporte y descarga de productos sueltos y envasados a una altura concreta se emplean las bandas de transporte con perfil de goma en forma de 'v'.

Para llenar el depósito de manera justa, sin necesidad de trasladar la máquina, están los repartidores de descarga.

Los retenedores de caída han sido desarrollados para transportar el producto en forma vertical, de arriba hacia abajo, evitando daños. Los rellenos de cajones tienen como función completar estos recipientes con gran



Banda telescópica.

INSTALACIONES 'A MEDIDA'

Todas estas tareas pueden realizarse conjuntamente en instalaciones que esta empresa holandés puede fabricar a la medida y deseo del cliente. Según explica el Manager de Ventas y responsable del mercado español, Marten B. Jukema, la fábrica de Bijlsma Hercules es muy "flexible" y tiene



suma facilidad para adaptar su capacidad productiva según los pedidos recibidos, a los que se les concede prioridad sobre los productos estándar. Un proyecto de estas características, que abarque todos los procesos de la post-cosecha, puede extenderse durante tres o cuatro meses.



Banda telescópica.

capacidad y siempre respetando al máximo el producto.

Cuando el producto ya se encuentra guardado y se desea hacer una separación, se puede utilizar un preclasificador con esteras de criba rotativa. Bijlsma Hercules también ofrece un preclasificador diábolo con malla a cuadros entre los rodillos.

Las pesadoras tienen como objeto la colocación en el saco del

peso deseado, con capacidades de 1 a 50 kg, mientras que con las apiladoras sobre paletas éstas se sitúan automáticamente en el patrón deseado.

MERCADO ESPAÑOL

Para el importador de Bijlsma Hercules en el mercado español, la empresa burgalesa A. Molleda, esta marca es una forma de completar su oferta de producto. "Con la marca Samro tenemos máquinas de primera calidad que se encargan de la cosecha y con Bijlsma Hercules podemos ofrecer una alternativa cada vez más demandada por los agricultores y cooperativas dedicados a la patata en España", afirma Antonio Molleda, gerente de la empresa. Bijlsma Hercules llega, junto con A. Molleda, a las más importantes zonas donde se cultivan patatas en nuestro país, con máquinas que tienen un año de garantía y asegurando también un eficaz servicio postventa. ■



Antonio Molleda, importador de Bijlsma Hercules para España, y Marten B. Jukema, Manager de Ventas.



Hay las palas MX y las otras...



¡ Centenas de agricultores españoles ya escogieron una pala MX!

www.mailleux.com

MX 120 - MX 150 - MX 155

MX 40 - MX 60 - MX 80 - MX



MAILLEUX

GIL-PER - Valladolid
Tel. 983 39 38 22
para Castilla-León

ROBERT M.A. - Figueras
Tel. 972 50 25 55
robert@robertmaq.com
para Girona

DISMAGRI - Valdelecha
Tel. 91 873 80 08
talleresvaldi@teleline.es
para Madrid, Toledo, Cuenca,
Albacete, Ciudad Real

Otras zonas : ponerse en contacto con Isabel +33 (0)2 99 62 28 59
maillieux@maillieux.com