

XIV DEMOSTRACIÓN INTERNACIONAL DE MECANIZACIÓN DE LA VENDIMIA  
Y OTRAS OPERACIONES ESPECÍFICAS DEL VIÑEDO

## LA VIÑA, FOCO DE INTERÉS

El programa de demostraciones organizado por el Ministerio de Agricultura, esta vez con la colaboración de la Consejería de Agricultura de Extremadura, vivió un nuevo capítulo este verano en Badajoz. El 22 de agosto, en una finca pacense se desarrolló una jornada de mecanización de la vendimia y otras operaciones específicas del viñedo, que tuvo un gran éxito de público.



Desde hace años, el Ministerio de Agricultura viene organizando demostraciones dirigidas a dar a conocer las posibilidades de la vendimia mecánica en diferentes regiones vitícolas. En esta ocasión, le correspondió a Extremadura y fue organizada, de manera conjunta, con la Consejería de Agricultura de Extremadura. Junto con los equipos de recolección se presentaron otros específicos para las diferentes operaciones que se realizan en la viña.



La Demostración se realizó en la finca 'Villarreal', en las proximidades de Badajoz, que ofrecía unas características aptas para la recolección mecanizada: bastante llana, con cepas conducidas en espaldera y regadas por goteo, con la tubería de riego a la altura de la cruz. Las cepas eran de la variedad 'merlot'.

Fue la ocasión para atraer a los viticultores de Tierra de Barros y de Ribera del Guadiana, y ciertamente se consiguió, dado el elevado número de asistentes, en una región en la que ya trabajan unas 20 vendimiadoras y las posibilidades de mecanización vitícola son altas.

### ■ VENDIMIADORAS

Se puede decir que el objetivo fundamental de la Demostración fue la presentación de las diferentes alter-

nativas de vendimiadoras que se comercializan en España. Se presentaron cinco máquinas, tres autopropulsadas y dos arrastradas

Estuvieron presentes, entre las autopropulsadas, la Braud SB 64, la Gregoire G 122 y la Pellenc 3200; entre las arrastradas, la ALMA Selecta y la Pellenc 3050.

Los equipos se hicieron trabajar escalonadamente para que los visitantes pudieran observar las diferencias en los dispositivos de derribo y de recogida de la uva. En todos los casos el derribo fue prácticamente total, de manera que en la cepa sólo quedaban los escobajos.

Los ventiladores que tendrían que eliminar las hojas que caen juntamente con las uvas tuvieron escaso trabajo, ya que eran pocas las desprendidas por los sacudidores.

Al no disponer de remolques-tolvas especializados se utilizó para re-

coger la uva un camión, lo cual complicó el proceso de descarga. Como la caja del camión es más alta que la de los remolques, las vendimiadoras tenían que elevar el cuerpo de la máquina sobre sus ruedas a más altura, lo cual resultaba posible gracias al amplio recorrido disponible, ya que son máquinas diseñadas para poder trabajar en viñas mucho más altas.

## OTRA MAQUINARIA PARA LA VIÑA

Entre el resto de máquinas presentadas, unas pudieron trabajar en las líneas previamente vendimiadas aunque no fuese la época más propicia. Otras, como las prepodadoras, sólo fueron expuestas de manera estática, ya que su funcionamiento perjudicaría a las cepas en esta época de desarrollo vegetativo.

Para los tratamientos se presentaron espolvoreadores, que esparcieron caolín en vez de azufre para no molestar a los asistentes, aplicando dosis muy bajas (de sólo 25 kg/ha de los 40 kg/ha habituales) utilizando para ello 4 salidas localizadoras que concentran el chorro de azufre sobre los racimos.

Asimismo, pulverizadores con salidas apropiadas para este tipo de viñedo, como el Multeyme DTSA 2000 que realizó el tratamiento sobre 2 líneas completas y 2 medias líneas, aumentando de esta manera la capacidad de trabajo con respecto a los equipos que necesitan pasar por todas las líneas.

Las despuntadoras se utilizaron para recortar los sarmientos largos que sobresalían hacia el centro de las calles. Para que pudieran trabajar las



trituradoras de sarmientos se utilizaron chupones de olivo extendidos por un camino.

Entre las máquinas que no pudieron trabajar había prepodadoras, compresores y tijeras de poda, así como remolques tipo bañera, además de un muestrario de postes y otros accesorios para construir espalderas.

Industrias David puso de manifiesto la variedad de su oferta en todo lo que se relaciona con las operaciones mecanizadas sobre la viña.

Como complemento, las máquinas estuvieron accionadas por tractores de tipo estrecho, de los más recientemente presentados en el mercado, pertenecientes a las empresas: Antonio Carraro, John Deere, Landini, Massey Ferguson, New Holland y Same.

## CHARLAS Y COLOQUIOS

Como viene siendo habitual desde hace algunos años, inmediatamente después de la Demostración hubo unas charlas en el cortijo de la propia finca, donde varios especialistas en temas vitícolas disertaron ante un público que llenó a rebosar el amplio recinto.

Se pueden resumir sus intervenciones como sigue:

- En el estudio de costes con la mecanización integral del viñedo, Baltasar Gallardo, de Graginsa, resaltó que poner espaldera y no mecanizarla aumenta los costes respecto a la explotación tradicional de las viñas en vaso, por lo que la empresa tendrá pérdidas. La única forma de obtener beneficios con una viña en espaldera es mecanizando todas sus labores.

- Luis Pichot, de New Holland, al hablar de la mecanización de la vendimia, puso de manifiesto el trabajo que queda por hacer en España, donde en estos momentos sólo se mecaniza el 5% de la superficie total de viñedo, mientras que en Francia están en el 65%. Asimismo, indicó que una vendimiadora autopropulsada es más rentable que la recolección manual cuando la máquina trabaja más de 35 hectáreas anuales, en viñas que tengan una producción de 10 000 kg/ha.

- En la última intervención, Emilio Zamora, técnico de la Junta de Extremadura, advirtió de la abundante presencia de microorganismos en los remolques que llevan la uva, especialmente en la recolección mecanizada, por lo que es imprescindible extremar la limpieza de la vendimiadora y de los remolques (lavarlos en la propia bodega a la salida) y vendimiar de noche para que la temperatura sea más baja. Asimismo, comentó que el vino obtenido a partir de uva vendimiada mecánicamente no tenía que ser diferente, aunque algunas bodegas pusieran inconvenientes a la hora de comprar uva vendimiada a máquina, aunque lo hacen en sus propios viñedos.

En resumen, una excelente Demostración de la que quedaron satisfechos visitantes y expositores. ■