



NANTA, a orillas del Órbigo

Nanta ha renovado totalmente su fábrica de Hospital de Órbigo para atender al mercado de las provincias de León, Zamora y Asturias.

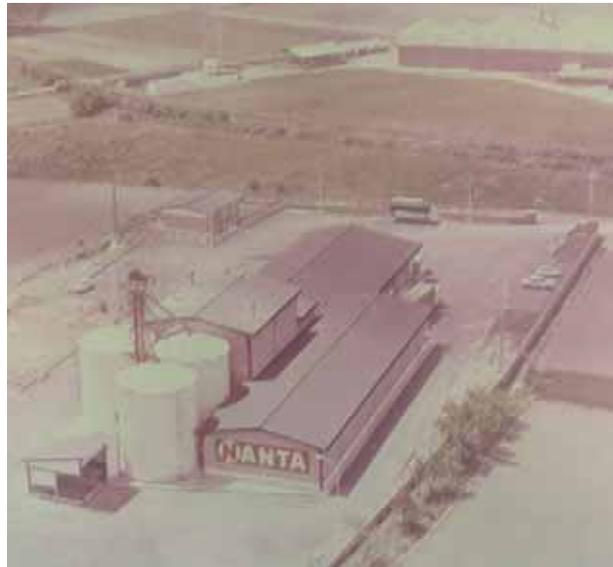
Una histórica totalmente modernizada por dentro.



En Hospital de Órbigo (León) se encuentra una de las fábricas Nanta con más historia del grupo; casi tan histórica como esta localidad, que nació a orillas del río Órbigo, a la sombra de su famoso puente. Desde la época romana es una vía fundamental de conexión entre Asturias y el resto de la Península. Está situada en pleno camino francés hacia Santiago de Compostela. Nació con motivo de la fundación de un Hospital de Peregrinos por parte de los Caballeros de San Juan de Jerusalén y del mismo tomó su nombre esta villa que se formó alrededor del Hospital.

La fábrica Nanta en León fue inaugurada en el año 1971, con el nombre de COMPAÑÍA LEONESA DE NUTRICIÓN ANIMAL, S.A., aunque pronto fue conocida por todos los ganaderos como COLENA. Eran los tiempos del inicio de los piensos compuestos como alimento para animales de abasto y Colena fue pionera en el mercado leonés. La fábrica siguió incrementando sus ventas y en 1980 alcanzó las 3.500 toneladas mensuales.

Los 90 fueron años de gran crecimiento y de fuertes inversiones, cambio de granuladora, nuevos silos de granel y de materias primas, centros de transformación eléctri-



La fábrica de León en 1971

cos, piqueras y nuevos almacenes. Esto permitió duplicar la capacidad de producción en 10 años. Pero también los años 90 fueron los del fuerte compromiso de Nanta con la calidad. Nanta fue la primera empresa del sector certificada por AENOR, en 1995, siendo puntera en el acondicionamiento de la fábrica para el control de la calidad y la trazabilidad de los productos, desde la entrada de las materias primas y hasta la salida del producto terminado. El proceso de fabricación está minuciosamente controlado gracias a la tecnología NIR's, de la que Nanta fue pionera en su desarrollo en España y para la que cuenta con amplia experiencia, como al sistema NUTRACE para control de la trazabilidad del producto terminado, en cualquier esla-



Control de granulación

bón de la producción. Otro objetivo prioritario de la fábrica es el seguir las estrictas normas de Higiene y Seguridad en el trabajo dictadas por Nutreco.

Pero los mercados son cada vez más exigentes y ya en los primeros años de este siglo se nos planteó la necesidad de adaptar la fábrica a alguna de las más modernas técnicas de producción y estar preparados para poder adelantarnos en fabricación a las futuras necesidades de los mercados. Dicho proyecto se trabajó pensando especialmente en la calidad y la presentación de los productos para cunicultura.

Los procesos de acondicionamiento y mejora son largos. Una vez estudiadas las diferentes posibilidades la primera propuesta se hizo en marzo de 2005, aprobándose dos meses después, aunque no es hasta un año más tarde cuando se consigue la licencia ambiental y tras ella rápidamente la consiguiente licencia de obras que comenzaron en junio 2006.

Tras un arduo período de obras, en enero de 2007 se hicieron las primeras pruebas de fabricación; estas fueron satisfactorias, lo cual certificó todo el proceso. Hasta entonces, el esfuerzo había valido la pena.

La mejora de la fábrica se planteó desde una doble perspectiva.

Por un lado el incremento del número de silos de materias primas que permitirá a la fábrica disponer de las mejores materias primas del mercado y por el otro la sustitución total de la antigua torre de granulación. Todo esto ha supuesto una considerable mejora en la actividad productiva de la fábrica. Dicha mejora se concreta en varios puntos; se pueden incrementar el número de presentaciones de pienso a fabricar y se in-

crementa la capacidad de fabricación del mismo, se mejora la calidad física del producto final con una garantía de homogeneidad y una óptima durabilidad del mismo. También se ha adecuado para la mejora de las condiciones de trabajo del personal de Nanta y por supuesto para minimizar la emisión de ruidos y la eliminación del polvo en suspensión.

La nueva torre de granulación tiene una altura de 28 metros y en ella están colocados los elementos mecánicos y la maquinaria. Esta moderna instalación dispone de dos líneas de producción completamente independientes y montadas en paralelo, estando cada una de estas líneas equipada con al menos una máquina de peletizar o granuladora.

La mejora de la fábrica es especialmente destacada en la calidad del producto ter-



Línea de acondicionamiento y vapor



Llenado de silos de producto terminado

minado. Con este nuevo sistema se asegura la trazabilidad de los productos fabricados. La mejora es muy significativa en la calidad de presentación del producto y la calidad del gránulo en si. Como ya hemos comentado, esta inversión se realizó especialmente pensando en la fabricación de los productos para conejos ya que una de las líneas de granulación existente está especializada en dicha producción.

La fábrica de León es la referencia para las provincias de Zamora, Asturias y por supuesto León. Nanta sirve este mercado desde su orígenes, cuando la producción cunícola se realizaba desde pequeñas explotaciones familiares con unas pocas madres. Actualmente esta tres provincias tienen un censo de aproximadamente 70.000 madres, con un incremento notable del tamaño medio de la explotación.

Esto ha motivado una profesionalización total del sector en la zona. Actualmente se caracteriza por ser un sector joven y técnicamente muy bien formado, con ganas de hacer bien las cosas, aplicando programas de gestión, mejorando sustancialmente sus instalacio-

nes, controlando el manejo y la selección de genética de los animales, en fin, todo aquello que conlleva mejoras en la producción. Por otro lado, es también un subsector muy apoyado tanto por los comercializadores locales como por los mataderos de la zona, produciéndose con ello unas productivas sinergias entre todos los eslabones de la cadena de producción cunícola. Nanta se siente orgullosa de haber contribuido a esta modernización del sector apoyando a los productores conjuntamente

con otros operadores del sector; mataderos, centros de selección genética, laboratorios, etc.

Nanta, consciente de la importancia de la alimentación en el proceso productivo global se implicará sin duda en el futuro de este importante sector ganadero. Es por ello que trabaja conjuntamente con organismos públicos y privados como la Universidad Politécnica de Valencia, la Interprofesional Cunícola, la Sociedad para el Fomento del Consumo de Carne de Conejo, etc. Además de organizar una Jornada Técnica Ibérica Nanta al más alto nivel.

Apoya la investigación de nuevos productos y aditivos que puedan mejorar la calidad y los resultados de nuestros produc-

tos, teniendo un centro propio de investigación en Casarrubios del Monte (Toledo). Todo ello está unido también a la vocación de servicio y atención a los clientes por parte de todo el personal de la compañía, incluyendo sin duda nuestro equipo de veterinarios especializado y de reconocido prestigio.

Están ustedes invitados a conocer de cerca estas novedades. Hasta pronto.



Proceso de construcción de la torre. Mayo 2006