

EFFECTO DEL TIPO DE CUBRICION Y RAZA EXPLOTADA SOBRE LA CALIDAD DEL NIDO

Toni Roca
Majid Alaee

INTRODUCCION

En el año 1.982 iniciamos los trabajos experimentales sobre la Inseminación Artificial (1), transcurridos tres años de estudio y control del semen (2) y conocidos los trabajos de investigación realizados en Bristol, Inglaterra, por el Dr. Raymundo R. de Lara (3).

En el transcurso de la presente década, la toma de datos se ha sucedido de forma rutinaria, habiéndose publicado algunos aspectos (4) y consideraciones generales (5), pero no toda una serie de trabajos complementarios y paralelos que pueden surgir a través de los registros diarios propios a la experimentación.

Entre los ocho principales objetivos marcados al inicio de la actividad investigadora, citaremos: "comparar los resultados productivos obtenidos por inseminación artificial -IA- y por monta natural -MN-, simultaneando ambas prácticas sobre las mismas conejas y en la misma explotación".

En el desarrollo de la técnica de manejo y práctica de la inseminación artificial, vamos incluyendo protocolos y registros que aportan numerosos datos que debemos

analizar y publicar. Algunos de estos resultados todavía no podemos llevar a conclusión o estimación por carencias significativas debidas a la variabilidad, registros, tiempo, material y/o medios. Otras, no obstante, han sido ya publicadas -no divulgadas- como la que nos ocupa, que tuvo su primer resumen en 1.985 (4), presentándose como trabajo fin de carrera en la EUITAB.

1. Estudio de las posibilidades de aplicación de la IA en cunicultura (Raul Fanlo/Toni Roca) IX-83
2. Estudio del esperma de los machos: control macroscópico y microscópico del semen (J.L. Laguina/Toni Roca) VI-82
3. El manejo de la reproducción y sus implicaciones sobre la productividad en conejos para carne (R.R. de Lara) X-84
4. Aplicación de un programa de mejora zotécnica en cunicultura con el apoyo de la I.A. (J.C. Madrid/Toni Roca) IX-85
5. Inseminación Artificial en cunicultura (Toni Roca/Raul Fanlo/Majid Alaee) VI-86

MATERIAL Y METODO

Estos trabajos se llevan a cabo en la granja El Bosque, cuyas características ambientales, de manejo, equipo, animal, etc, vienen descritas en las memorias de los Symposiums de Cunicultura editadas por ASESCU: VII Symposium, pag. 152. Toledo 1.983 y IX Symposium, pag. 75 Figueres 1.984. Habiéndose presentado un amplio resumen de la práctica de la inseminación artificial en el XI Symposium, pag. 23. Teruel 1.986.

Se han observado de forma sistemática los NIDOS de las conejas recién paridas, al día después del parto aprovechando la operación diaria de observar camada en la cual se suelen contabilizar los gazapos nacidos (vivos

y muertos y se añaden o trasladan gazapos según sea la prolificidad obtenida.

En la observación visual se han considerado cuatro niveles de CALIDAD DEL NIDO:

- M. Optima calidad del nido. No se ven los gazapos.
- B. Bastante cama. Llegan a verse los gazapos.
- P. Poca cama. Poco pelo.
- S. Sin cama. Sin pelo.

En todos los casos se han estimado camadas viables (fecundidad positiva). O sea, nidales con gazapos vivos, fuera cual fuere la prolificidad.

El presente estudio comprende los controles realizados en dos etapas sucesivas:

- 1a. etapa Marzo 1.984 a Mayo 1.985 - 15 meses
- 2a. etapa Julio 1.986 a Febrero 1.987 - 8 meses

En la 1a. etapa sobre un colectivo de 120 hembras (60 NZB y 60 CAL) y en la 2a. etapa sobre 201 hembras (103 NZB y 98 CAL).

El control se ha realizado sobre 1.923 partos viables en la 1a. etapa y sobre 1.256 partos viables en la 2a. etapa, o sea, un total de 2.179 observaciones.

RESULTADOS Y DISCUSION

Según el método de cubrición

CALIDAD DEL NIDO	TIPO DE CUBRICION				TOTAL	
	IA		MN			
	N° Nidos	%	N° Nidos	%	N° Nidos	%
M	388	49,0	640	46,1	1.028	47,2
B	354	44,7	666	48,0	1.020	46,8
P+S	50	6,3	81	5,9	131	6,0
TOTAL	792	100	1.387	100	2.179	100

CUADRO 1

En el presente nivel de la investigación no se puede determinar una diferencia fundamental entre la inseminación artificial y la monta natural. Resulta evidente que debemos seguir la investigación para obtener más parámetros los cuales permitan obtener una diferencia significativa a favor de una u otra práctica.

Realizando el test del χ^2 , sobre el cuadro 1, el resultado $\chi^2 = 1,863$, $P > 0,030$ no ofrece significancia.

Lo que sí se ha manifestado es que la MN ha obtenido resultados más constantes en las dos etapas analizadas, no así la IA que en la primera etapa y en la calidad M era significativamente más interesante ($\chi^2_3 = 44,73$, $P < 0,001$) pasando, en la segunda etapa, a ser significativamente menos interesante.

Según la raza explotada

CALIDAD DEL NIDO	RAZA EXPLOTADA				TOTAL	
	NZB		CAL			
	N° Nidos	%	N° Nidos	%	N° Nidos	%
M	506	44,1	522	50,6	1.028	47,2
B	564	49,1	456	44,2	1.020	46,8
P+S	78	6,8	53	5,2	131	6,0
TOTAL	1148	100	1031	100	2.179	100

CUADRO 2

La calidad en los NIDOS de la raza Californiana, CAL, en este estudio, es mejor que la de los nidos en la raza Neozelandesa blanca, NZB.

El test del χ^2 , aporta un resultado $\chi^2_2 = 9,693$, $P < 0,01$. La distribución observada se diferencia significativamente de la que deberíamos esperar del azar.

La lectura del cuadro 2, deja claro que esta diferencia va en la dirección de la calidad de los nidos de las hembras de la raza Californiana sobre la Neozelandesa blanca. Esta mejora en la raza CAL ya se observaba en la primera etapa cuando el test de χ^2 aportaba ($\chi^2_3 = 7,16$, $P < 0,10$) una tendencia al resultado actual.

CONCLUSIONES

La presente comunicación presenta como igualmente interesantes respecto a la CALIDAD DEL NIDO tanto los métodos de cubrición ensayados como las dos razas explotadas. Podemos decir que en este parámetro, de capital importancia hacia el camino de la productividad, no debe influir negativamente ni el tipo de cubrición ni la raza explotada.

Llegamos a esta conclusión si juntamos los niveles M+B y los comparamos a los de dudosa viabilidad P+S.

CALIDAD DEL NIDO	IA		MN	
	Nº Nidos	%	Nº Nidos	%
M+B	288	96,3	589	94,4
P+S	11	3,7	35	5,6

1.985

CALIDAD DEL NIDO	NZE		CAL	
	Nº Nidos	%	Nº Nidos	%
M+B	484	94,5	393	95,6
P+S	28	5,5	18	4,4

1.985

M+B	454	92,1	717	94,0
P+S	39	7,9	46	6,0

1.987

M+B	586	92,1	585	94,4
P+S	50	7,9	35	5,6

1.987