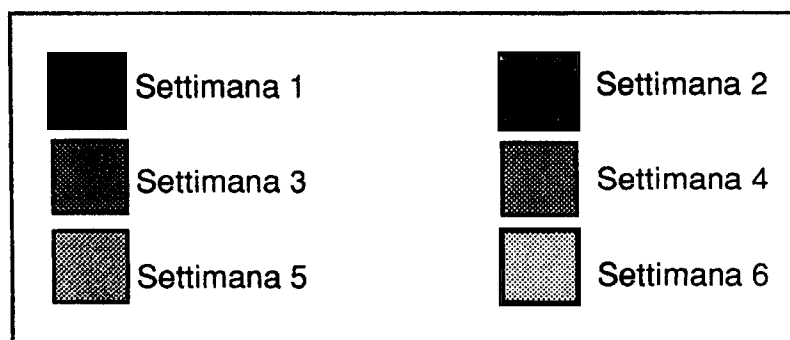


CICLOSISTEM: LA NUEVA FORMA DE PRODUCIR CONEJOS EN EUROPA.

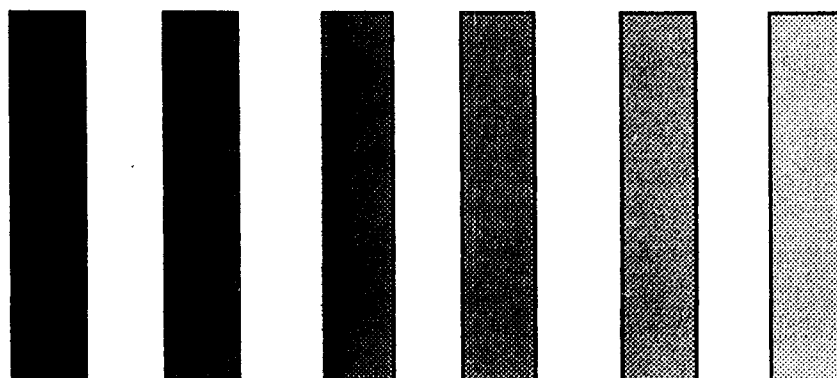
Michel Colln (Purina Italia s.p.a.)

Il programma Ciclo-System e'una ciclizzazione a livello di gruppo d'allevamento e non piu'all'interno di ogni allevamento.

OGGO
=
CICLIZZAZIONE



OGGO
=
CICLO-SYSTEM



=

RICERCA DELLA MAGGIORE PRODUZIONE DI
CONIGLIETTI PER FORO-NIDO PER ANNO

VANTAGGIO

MEGLIORE REDDITIVITA'

SVANTAGGI

- CARRIERE ABBREVIATE DEI RIPRODUTTORI
- INCREMENTO DEL TASSO DI RINNOVAMENTO
- AUMENTO DEI PROBLEMI SANITARI ALL'INGRASSO
- E, SOPRATTUTTO, AUMENTO DEI TEMPI DI LAVORO

CONDUZIONE IN GRUPPO

- MIGLIORE ORGANIZZAZIONE DEL LAVORO
- MIGLIORE PADRONANZA DEI PROBLEMI SANITARI
- MAGGIORE OMOGENEITA' DEI PRODOTTI FINITI
- REDDITIVITA' PIU' ELEVATA

PRINCIPIO DEL CICLO - SYSTEM

(1)

- IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM CONSISTE NEL CONDURRE TUTTE LE CONIGLIE DELL'ALLEVAMENTO ESATTAMENTE ALLO STESSO STADIO FISIOLÓGICO.

- IN QUESTO MODO, CON IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM, TUTTE LE CONIGLIE VENGONO FECONDATE NELLO STESSO GIORNO.

- LE FATTRICI NON FECONDATE (PALPAZIONE NEGATIVA) SARANNO FECONDATE NUOVAMENTE CON IL GRUPPO SEGUENTE.

PRINCIPIO DEL CICLO - SYSTEM

(2)

IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM PERMETTE INOLTRE:

- DI RAGGRUPPARE OGNI OPERAZIONE SU UNA SOLA GIORNATA

- DI VENDERE I CONIGLI SOLO OGNI 6 SETTIMANE MA IN QUANTITÀ' 6 VOLTE SUPERIORE, QUINDI DI DIMINUIRE I COSTI DI RACCOLTA

PRINCIPIO DEL CICLO - SYSTEM

(3)

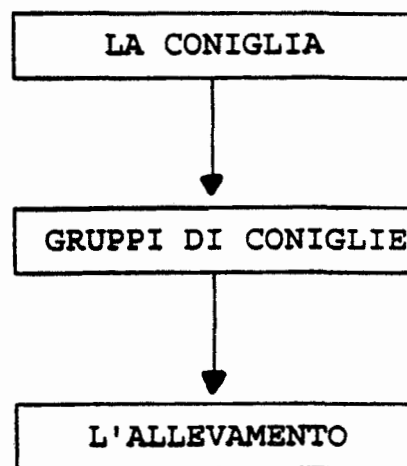
- IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM E' QUINDI UNA CICLIZZAZIONE A LIVELLO DI GRUPPO D'ALLEVAMENTO E NON PIU' ALL'INTERNO DI OGNI ALLEVAMENTO.
- IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM RADDOPPIA I VANTAGGI DELLA CICLIZZAZIONE.

PRINCIPIO DEL CICLO - SYSTEM

1^ FASE (Il passato)

2^ FASE (Il presente)
"CICLIZZAZIONE"

3^ FASE (Il futuro immediato)
"CICLO-SYSTEM"



L'OBIETTIVO DEL CICLO - SYSTEM

38

- MIGLIORARE LE CONDIZIONI DI LAVORO DELL'ALLEVATORE
- LIMITARE I TEMPI DI MANO D'OPERA
- AUMENTARE IL NUMERO DI FORI NIDO PER OPERATORE
- ASSICURARE UN MIGLIOR SEGUITO ALL'ALLEVAMENTO
- MIGLIORARE LA SITUAZIONE SANITARIA
- FACILITARE LA VENDITA PER DIMINUIRE I COSTI DI RACCOLTA
- AUMENTARE IL NUMERO DI CHILI DI CONIGLI PER ORA DI LAVORO

MEZZI DI REALIZZAZIONE DEL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM

- INDUZIONE DELL'OVULAZIONE
- FECONDAZIONE ARTIFICIALE
- APPLICAZIONE DI UN PROGRAMMA DI COMMERCIALIZZAZIONE SU 6 SETTIMANE

PRODUTTIVITA' DEI DIFFERENTI TIPI DI CONDUZIONE

NUMERO DI CONIGLI VENDUTI PER ANNO

OBIETTIVI

	per coniglia presente	per foro nido	N° fori nido	Numero conigli prodotti	
				x unità di lavoro	per unità di lavoro
CONDUZIONE INDIVIDUALE	60	80	300	24.000	63
CONDUZIONE CICLIZZATA	55	69	450	31.050	61
CONDUZIONE IN CICLO-SYSTEM	52	67	600	40.200	60

**IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM PERMETTE D'AUMENTARE
DI CIRCA IL 30% IL NUMERO DEI CONIGLIETTI
PER OPERATORE, MALGRADO UNA LEGGERA DIMINUZIONE
DEI RISULTATI PER CONIGLIA O PER FORO-NIDO**

OBIETTIVI DEL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM

40

RISULTATI OTTENUTI CON IL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM (42 giorni) F.A.

TASSO DI RINNOVAMENTO	120 ‰	
INTERVALLO TRA 2 PARTI	42 giorni	
NUMERO DI CICLI/ANNO	8.69 (365/42 gg)	
TASSO DI PARTI/F.A.	75 ‰	Max: 80‰ Min: 65‰
NUMERO NATI VIVI/PARTO (*)	Da 8,5 a 9,0	
MORTALITA' NASCITA/SVEZZAMENTO	10‰	
NUMERO SVEZZATI PER PARTO (*)	Da 7,6 a 8,1	
MORTALITA' SVEZZAMENTO/VENDITA	7‰	
NUMERO VENDUTI PER FIGLIATA (*)	Da 7,0 a 7,8	
NUMERO VENDUTI FORO-NIDO/ANNO	67	
PESO MEDIO A 70 GG.	2.400 kg	
INDICE DI CONSUMO	3,4	

(*) Dipende dal tipo di genetica

LE REGOLE DEL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM

- NECESSITA L'ORGANIZZAZIONE DELLA COMMERCIALIZZAZIONE
- NECESSITA DELLA FECONDAZIONE ARTIFICIALE
- NECESSITA DI CREARE DEI POSTI SUPPLEMENTARI ALL'INGRASSO (per alcuni allevamenti)
- NECESSITA DI UNA VENTILAZIONE ADATTA PER L'INGRASSO, IN RAGIONE DELL'AUMENTO DEL PESO VIVO ED IL PERIODO DI FINISSAGGIO
- PUNTI DI LAVORO:
 - * GIORNO DELLA FECONDAZIONE
 - * GIORNO DEL CONTROLLO DELLE NASCITE
 - * GIORNO DELLA VENDITA DEI CONIGLI
- RARI PROBLEMI SANITARI, MA PIU' GRAVI QUANDO APPAIONO

DIMINUIRE I TEMPI DI LAVORO

PER 200 FORI-NIDO:

- 2 ORE/GIORNO IN CICLO - SYSTEM
- 5 ORE/GIORNO IN ALLEVAMENTO CICLIZZATO
- 8 ORE/GIORNO IN ALLEVAMENTO A CONDUZIONE RAZIONALE

MIGLIORAMENTO DELLO STATO SANITARIO DEGLI ANIMALI DOVUTO AL VUOTO SANITARIO ALL'INGRASSO.

QUINDI:

- MORTALITA' PIU' BASSA (- 3%)
- MIGLIORE I.C.A. (- 0,3)

MIGLIOR CONTROLLO DELL'AMBIENTE

(MENO STRESS, OMOGENEITA' DEGLI ANIMALI)

QUINDI, PESI PIU' ELEVATI ALLA VENDITA (+ 50 GRAMMI)

SOPPRESSIONE DEI MASCHI

AUMENTO DEL NUMERO DELLE FATTRICI (+ 10%)

CICLO - SYSTEM

CONCLUSIONI

- I MIGLIORAMENTI TECNICI E LA SOPPRESSIONE DEI MASCHI COPRONO IL COSTO DELLA TOTALITA' DELLE FECONDAZIONI

- INOLTRE, L'ALLEVATORE BENEFICIA DI 2 VANTAGGI DEL CICLO-SYSTEM:
 - * FORTE RIDUZIONE DEI TEMPI DI LAVORO (DA 3 A 1)

 - * VENDITA DI UN RILEVANTE NUMERO DI CONIGLI UNA VOLTA OGNI 6 SETTIMANE, QUINDI, MIGLIORAMENTO DELLE CONDIZIONI DI COMMERCIALIZZAZIONE

POSIZIONAMENTO DEL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM

CHECK-LIST DELLE OPERAZIONI

- ORGANIZZARE UN PIANO DI RACCOLTA CORRISPONDENTE AL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM CON UN MACELLO.

- PER OGNI ALLEVAMENTO:
 - * FARE UN INVENTARIO ESATTO DELLE GABBIE DISPONIBILI

- STABILIRE LA NUOVA RIPARTIZIONE DELLE GABBIE E PREVEDERE LE EVENTUALI MODIFICHE DA RERIALIZZARE. IN GENERALE IL NUMERO DEI FORI-NIDO AUMENTA DI CIRCA IL 10% PER OGNI ALLEVAMENTO.

- PREVEDERE DI REINTRODURRE DELLE GIOVANI FATTRICI IN RAGIONE DI 1/3 DELL'EFFETTIVO DELL'ALLEVAMENTO. QUESTA REINTRODUZIONE DOVRA' ESSERE PREVISTA SUFFICIENTEMENTE IN ANTICIPO DATO CHE LE GIOVANI FATTRICI PARTORIRANNO NEL MOMENTO DELLA MESSA IN OPERA DEL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM.

- VERIFICARE CHE LA VENTILAZIONE SIA ADATTA ALLA NUOVA SITUAZIONE NEL SETTORE INGRASSO.

I PROGRAMMI CICLO - SYSTEM

44

PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 21

L'ALLEVAMENTO E' DIVISO IN 2 GRUPPI DI FATTRICI;
OGNI GRUPPO VIENE GESTITO INDIPENDENTEMENTE
SECONDO IL **PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 42**
SI AVRA', QUINDI, LA VENDITA OGNI 21 GIORNI

PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 35

LA GESTIONE DELLA TOTALITA' DELLE FATTRICI
DELL'ALLEVAMENTO VIENE EFFETTUATA INSIEME MA,
LA FECONDAZIONE HA LUOGO 4 GIORNI DOPO IL PARTO;
L'INTERVALLO TRA I 2 PARTI E' QUINDI DI 35 GIORNI

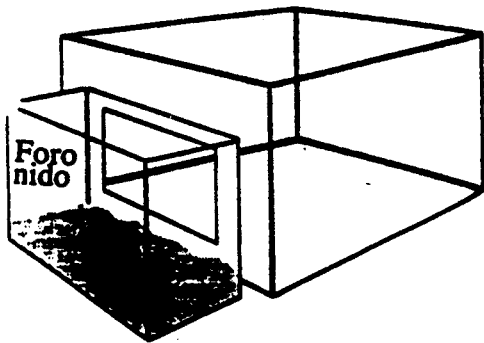
PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 42

- **IL PROGRAMMA GENERALE CICLO - SYSTEM 42** CONSISTE
NEL GESTIRE LA TOTALITA' DELL'ALLEVAMENTO SE-
CONDO IL METODO ESPOSTO PRECEDENTEMENTE, INSE-
MINANDO LE FATTRICI 11 GIORNI DOPO IL PARTO.

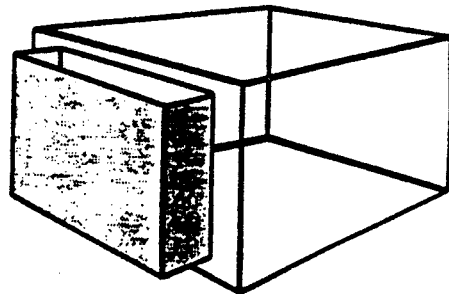
L'INTERVALLO TRA 2 PARTI CONSECUTIVI E' DI 42 GIORNI.

MATERIALE: QUALCHE DEFINIZIONE

1) **GABBIE SPECIFICHE**

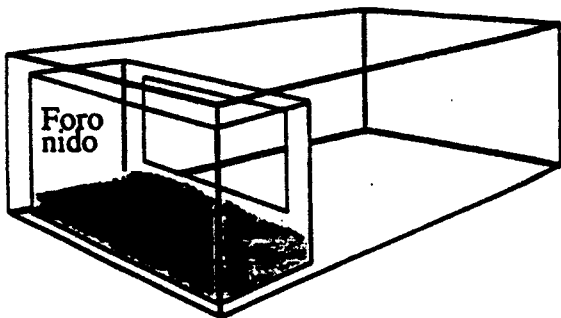


GABBIA PER MATERNITA' CLASSICA

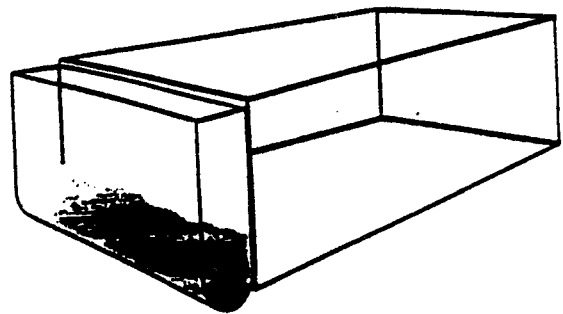


**GABBIA PER INGRASSO
(collettiva)**

2) **MATERIALE POLIVALENTE - MISTO**

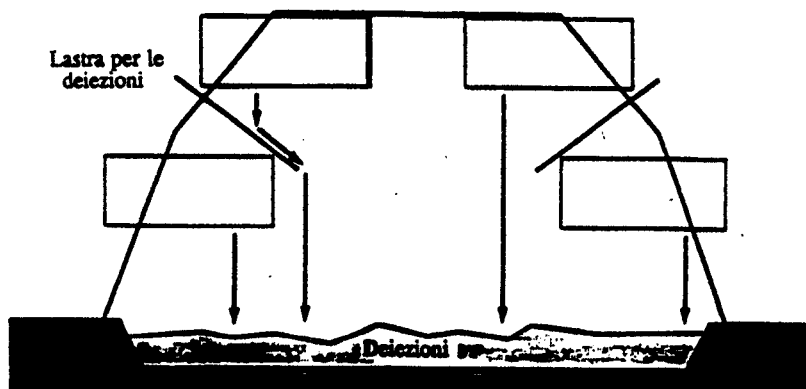


**Gabbia unica = gabbia multi-funzione
Utilizzazione: maternità**



**Gabbia unica
Utilizzazione: ingrasso
(foro-nido tolto e mangiatoia cambiata)**

3) **GABBIE PER L'INGRASSO**



GABBIE TAMPONE

Le oscillazioni di fertilità della fattrice necessitano l'utilizzazione di gabbie tampone per accogliere i parti in numero superiore alle disponibilità dei fori-nido.

In effetti, anche se il PMSG, gli stress luminosi e gli stress d'interruzione d'allattamento migliorano fortemente il livello e la regolarità della fertilità, da una settimana all'altra, essa ha delle oscillazioni da non trascurare.

In effetti, una fertilità media del 75% corrisponde a delle fertilità oscillanti tra il 65 e l'80%.

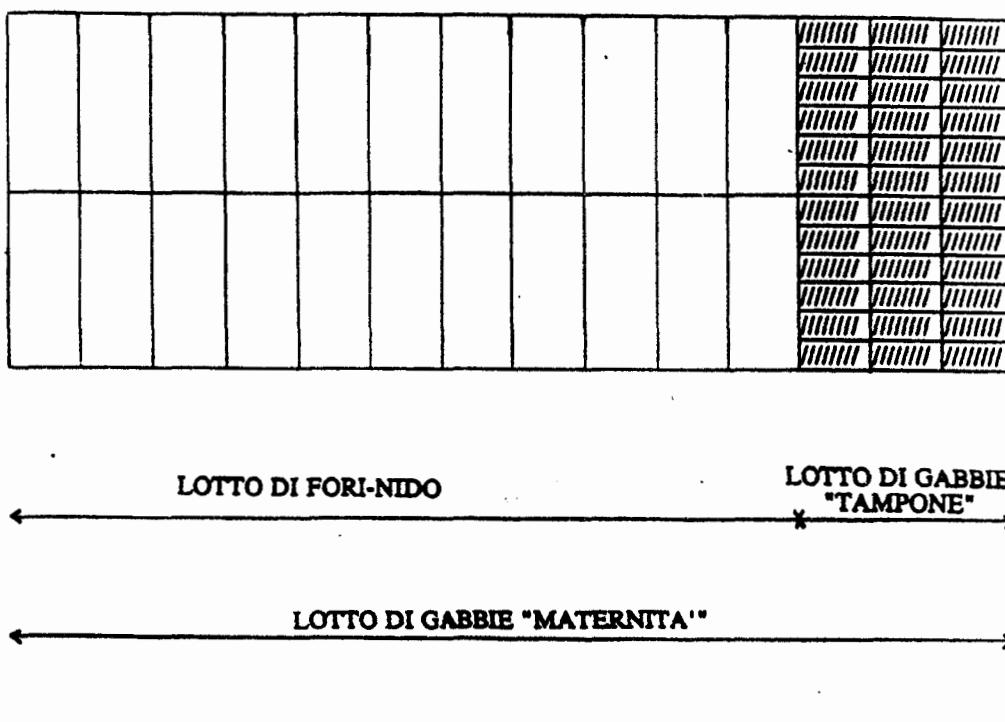
Esempio

Per essere sicuro di ottenere 200 parti per ciclo l'allevatore dovrà effettuare $200/0.65 = 308$ fecondazioni.

Se alla palpazione i risultati sono l'80% di fertilità, il numero effettivo di parti sarà di $308 \times 0.80 = 246$ parti, cioè 46 parti supplementari in rapporto alle gabbie parto disponibili.

In questo caso, i 46 parti supplementari verranno messi nelle GABBIE TAMPONE (Schema n° 1).

SCHEMA N° 1



**METODO DI CALCOLO DEL NUMERO DI
GABBIE TAMPONE**

47

NUMERO DI GABBIE TAMPONE

=

NUMERO DI FORI-NIDO

x

23 %

GABBIE D'ATTESA

(DEFINIZIONE)

- LE GABBIE D'ATTESA SONO OCCUPATE SOLO DALLE FATTRICI NON IN LATTAZIONE CHE NON DOVRANNO ESSERE CONFUSE CON LE GABBIE "RIMONTA"

- DOPO 2 CONSECUTIVE PALPAZIONI NEGATIVE, LE FATTRICI DOVRANNO ESSERE ELIMINATE

**METODO DI CALCOLO SUL NUMERO
DI GABBIE D'ATTESA**
(1 GABBIA = 1 POSTO)

NUMERO DI GABBIE D'ATTESA

=

NUMERO DI GABBIE PARTO

x

40 %

DIAGRAMMA D'UTILIZZAZIONE DI UNA FATTRICE

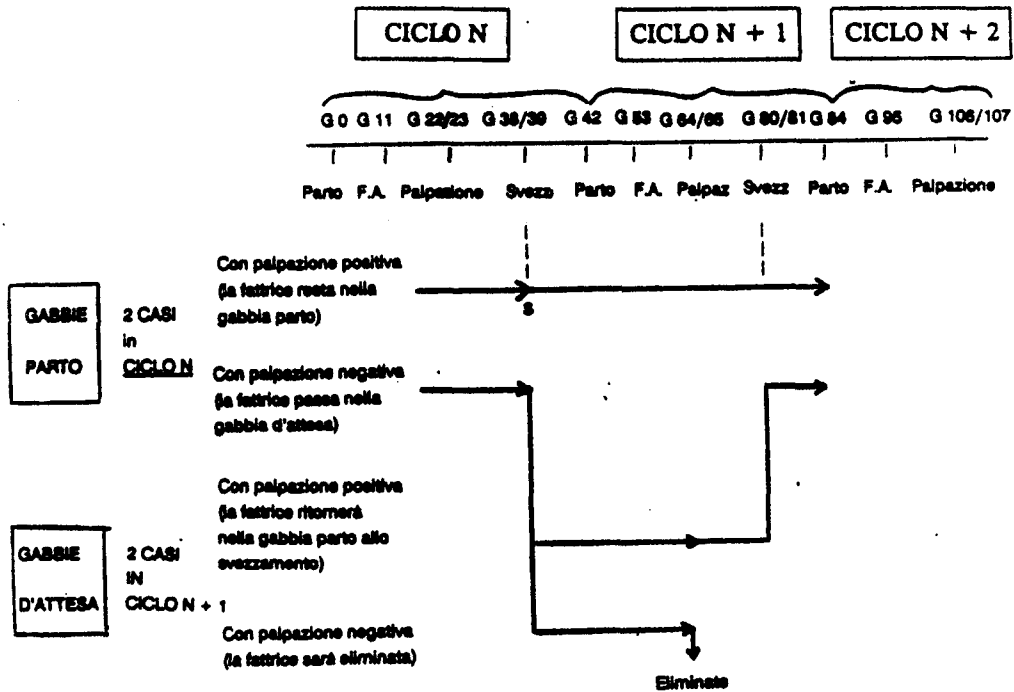
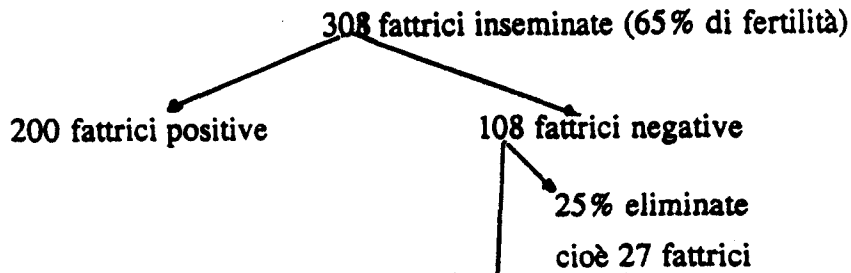
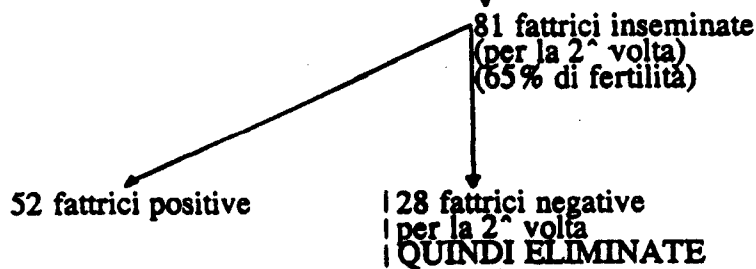


DIAGRAMMA D'UTILIZZAZIONE DELLE FATTRICI IN CASO DI BASSA FERTILITA': 65%

1^a F.A.



2^a F.A.



Ricapitolazione

- 200 fattrici positive fin dalla 1^a F.A.
- 53 fattrici positive alla 2^a F.A.
- 55 fattrici eliminate

RIMONTA

- AD OGNI CICLO, UNA PARTE DELLE FATTRICI VIENE ELIMINATA
- ESSE DOVRANNO ESSERE SOSTITuite CON DELLE GIOVANI FATTRICI DETTE: FATTRICI DA RIMONTA
- DATO CHE LA PREPARAZIONE DI UNA FATTRICE RICHIEDE PARECCHIE SETTIMANE (SIA CHE LA FATTRICE VENGA ACQUISTATA O VENGA PRODOTTA IN ALLEVAMENTO, CONVIENE PREVEDERE DELLE GABBIE DA RIMONTA

PER POTER ASSICURARE LA MIGLIORE RIPRODUZIONE CON IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM, CONVIENE OTTIMIZZARE L'EQUILIBRIO SANITARIO DELLA MATERNITA':

- EVITARE GLI ANIMALI TROPPO GIOVANI (RINNOVAMENTO ECCESSIVO)
- EVITARE GLI ANIMALI TROPPO VECCHI (RINNOVAMENTO INSUFFICIENTE)
- EVITARE GLI SQUILIBRI SANITARI DELLA MATERNITA' CON L'INTRODUZIONE DI GIOVANI FATTRICI IN NUMERO ELEVATO O IN MANIERA NON PROGRAMMATA

NUMERO DI POSTI RIMONTA PER IL RINNOVAMENTO = **NUMERO DI FORI-NIDO** x 65%

SU 15 SETTIMANE D'OCCUPAZIONE DELLE GABBIE RIMONTA, PREVEDERE:

- 11 SETTIMANE OCCUPATE DALLE FATTRICI DA 8 A 19 SETTIMANE D'ETA', QUINDI NON GESTANTI
- 4 SETTIMANE OCCUPATE DALLE FATTRICI GESTANTI QUINDI
- 75% DI NON GESTANTI (DA 8 A 19 SETTIMANE)
- 25% DI GESTANTI (DA 20 A 23 SETTIMANE)

**PARTICOLARITA' RIGUARDANTE L'ETA'
DELLE FATTRICI DA RINNOVAMENTO PROVENIENTI
DALLE PRIME FECONDAZIONI
IN CASO D'AVVIO DELL'ALLEVAMENTO**

- CON IL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM I PARTI HANNO LUOGO SOLTANTO UNA VOLTA OGNI 6 SETTIMANE

- LA 1° FECONDAZIONE DELLE FATTRICI PRODOTTE IN ALLEVAMENTO A PARTIRE DAI GRAN PARENTALI, SI EFFETTUERA' ALL'ETA' DI 126 GIORNI (CIOE' DA 19 A 20 SETTIMANE)

- IL LORO 1° PARTO AVRA' LUOGO A 24 - 25 SETTIMANE D'ETA'

FATTRICI GRAN PARENTALI IN RIPRODUZIONE	Numero di inseminazioni	1		2		3		4		5		
	Numero parti della fattrice	1		2		3		4		5		
	Numero giorni a partire dal 1° parto	F.A.	PARTO	F.A.	PARTO	F.A.	PARTO	F.A.	PARTO	F.A.	PARTO	
		31	0	11	42	53	84	95	126	137	168	
FATTRICI DA RINNOVAMENTO	Età giovani fattrici provenienti da fattrici da riproduzione (Giorni)	0		11	42	53	84	95	126	137	168	
	Età giovani fattrici provenienti da fattrici da riproduzione (Settimane)			1.5	6	7.5	12	13.5	18	19.5	24	
	Numero parti											1

CICLO - SYSTEM 42

NUMERO FATTRICI DA FECONDARE

51

METODO DA SEGUIRE PER DETERMINARE IL NUMERO
DELLE FATTRICI DA FECONDARE PER OGNI CICLO

- IL NUMERO DELLE FATTRICI DA FECONDARE SARA' IN FUNZIONE:

- * DEL NUMERO DEI FORI - NIDO DELL'ALLEVAMENTO
- * DEL TASSO DI FERTILITA' MINIMO: 65%

NEL NOSTRO ESEMPIO, DOVREMMO ACCOPPIARE
308 FATTRICI / CICLO

LE FATTRICI DA FECONDARE PROVENGONO:

- 1) DA FATTRICI DA RIMONTA
- 2) DA FATTRICI IN LATTAZIONE (AD ECCEZIONE DI QUELLE CHE DOVRANNO ESSERE ELIMINATE)
- 3) DA FATTRICI IN GABBIE D'ATTESA (CHE NON HANNO PARTORITO NEL PRECEDENTE CICLO)

NUMERO DI GABBIE INGRASSO

Al fine d'evitare un'eccessiva densità all'ingrasso, quando la fertilità è elevata, il numero di gabbie "ingrasso" dovrà essere determinato a partire dal numero di gabbie maternità (fori-nido + gabbie tampone) e non soltanto a partire dal numero dei fori-nido.

(Situazione dove la produttività della maternità è più alta)

NUMERO GABBIE INGRASSO = NUMERO FORI-NIDO x 142%

RICAPITOLAZIONE DEL PROGRAMMA

CICLO - SYSTEM

Per 100 fori - nido

PREVEDERE

- 23 GABBIE "TAMPONE"
- 40 GABBIE "ATTESA"
- 65 POSTI "RIMONTA"

▪ 75% OCCUPATE DA FATTRICI NON GESTANTI,
CIOE' CIRCA 50

▪ 25% OCCUPATE DA FATTRICI GESTANTI, CIOE' CIRCA 16

142 GABBIE "INGRASSO" (*)

(*) Gabbie da 0,45 m³
Per gabbie più piccole, modificare il numero delle gabbie di conseguenza.

ANCHE SE E' IL PIU' COERENTE, IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 21 PUO' PRESENTARE 2 INCONVENIENTI:

MAGGIOR LAVORO IL GIORNO DELLA FECONDAZIONE

E' DIFFICILE FECONDARE PIU' DI 500 FATTRICI/GIORNO

COMMERCIALIZZAZIONE

IN ALCUNI CONTESTI COMMERCIALI, E' DIFFICILE COMMERCIALIZZARE PIU' DI 500 CONIGLI LO STESSO GIORNO

PER QUESTA RAGIONE, NEL CASO DI GROSSI ALLEVAMENTI, E' UTILE COSTITUIRE DUE GRUPPI DI FATTRICI; OGNUNO DI QUESTI GRUPPI VERRA' CONDOTTO INDIPENDENTEMENTE SECONDO IL METODO CICLO - SYSTEM 42

DEFINIZIONE

- CONSISTE NEL RIPARTIRE LE FATTRICI IN 2 GRUPPI CONDOTTI INDIPENDENTEMENTE SECONDO IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM 42

VANTAGGI

- RIDUCE LE PUNTE DI LAVORO NEI GROSSI ALLEVAMENTI
- PERMETTE LA COMMERCIALIZZAZIONE DEI CONIGLI OGNI 3 SETTIMANE; QUINDI PERMETTE DI VENDERE A PICCOLI MACELLATORI

INCONVENIENTI

- MINOR PADRONANZA DELLA SITUAZIONE SANITARIA

SITUAZIONE DOVE SI RACCOMANDA CICLO-SYSTEM 21

- GROSSI ALLEVAMENTI (PIU' DI 500 FATTRICI)
- ALLEVAMENTI MEDI (250 FATTRICI) CHE LAVORANO CON PICCOLI MACELLATORI

QUALCHE ESEMPIO D'APPLICAZIONE DEI PROGRAMMI

1) CICLO - SYSTEM 42

53

1^a possibilità

Allevamento di 100 fori nido ---> Vendita di 120 conigli/settimana

MAT.	INGR.
------	-------

Conservare l'attività ciclo chiuso. Applicazione del Programma CICLO-SYSTEM 42 sull'insieme dell'allevamento

Applicazione del Programma CICLO-SYSTEM 42

1 ciclo di 100 fori nido tutti i 42 giorni

* Da 120 conigli/settimana, si passa a 720 conigli ogni 42 giorni

2^a possibilità

Allevamento di 100 fori nido ---> Vendita di 120 conigli/settimana

MAT.	INGR.
------	-------

Transformare l'attività ciclo chiuso in attività di produzione di coniglietti svezzati. Applicazione del Programma CICLO-SYSTEM 42 all'insieme dell'allevamento.

Applicazione del Programma CICLO-SYSTEM 42

MAT.	INGR.	→	MAT.	MAT.
------	-------	---	------	------

100 fori nido

→

200 fori nido

* Da 120 conigli/settimana, si passa a 1.440 coniglietti svezzati ogni 42 giorni.

Questa possibilità la si può considerare solo nel caso di una organizzazione "nascita-ingrasso".

2) CICLO-SYSTEM 21

Grossi allevamenti

Allevamento di 1.000 fori nido ---> Vendita di 1.200 conigli/settimana

MAT.	INGR.
------	-------

Conservare l'attività nascita-ingrasso. Applicazione del Programma CICLO-SYSTEM 21, dividendo l'allevamento in 2 gruppi.

Applicazione del metodo CICLO-SYSTEM 21

500 Fori nido	500 Fori nido	INGR.
---------------	---------------	-------

* Da 1.200 conigli/settimana, passare a 3.600 conigli ogni 3 settimane.

METODO DI CALCOLO SEMPLIFICATO PER L'ADATTAMENTO DI UN ALLEVAMENTO AL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM 42

54

(Questo sistema può essere adattato, con qualche modifica, al programma ciclo-system 35. Consultarci per gli adattamenti.)

Numero for-
nido = (A)

Numero gabbie
maschi = (B)

Numero gabbie
maternita'
(gabbie parto +
gabbie tampone) A + B = (C)

Numero for-
nido C x 0,8 = (D)

Numero gabbie
tampone D x 0,2 = (E)

Numero gabbie
attesa C x 0,3 = (F)

Numero posti rimonta :
C x 0,55 = (G)

Occupazione di posti rimonta
Non gestanti (8-19 sett.) :
G x 0,75 = (H)

Gestanti (20-23 sett.) :
G x 0,25 = (I)

Numero di posti all'ingrasso (1) :
C x 1,15 = (J)

Numero fattrici da fecondare :
D x 1,55 (2) = (K)

(1) Gabbie da 0,45 m². Con gabbie più piccole, modificare il numero delle gabbie di conseguenza.
(2) = 1,55 = 1/0,65 (65% è l'ipotesi minima di fertilità)

METODO DI CALCOLO SEMPLIFICATO PER L'ADATTAMENTO DI UN ALLEVAMENTO AL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM 21

55

Numero fori-
nido = (A)

Numero gabbie
maschi = (B)

Numero totale gabbie
maternita'
(fori-nido +
gabbie tampone) A + B = (C)

Numero gabbie
maternita'
(fori-nido +
gabbie tampone)
per lotto (C) : 2 = (D)

	PER LOTTO	PER ALLEVAMENTO
Numero fori- nido	Dx 0,8 = <input type="text"/> (E)	E x 2 <input type="text"/> (E')
Numero gabbie tampone	Dx 0,2 = <input type="text"/> (F)	F x 2 <input type="text"/> (F')
Numero gabbie attesa	Dx 0,3 = <input type="text"/> (G)	G x 2 <input type="text"/> (G')
Numero posti rimonta	Dx 0,55 = <input type="text"/> (H)	H x 2 <input type="text"/> (H')
Occupazione di posti rimonta :		
Non gestanti (8-19 sett.)	Hx 0,75 = <input type="text"/> (I)	I x 2 <input type="text"/> (I')
Gestanti (20-23 sett.)	Hx 0,25 = <input type="text"/> (J)	J x 2 <input type="text"/> (J')
Numero di posti all'ingrasso (1)	Dx 1,15 = <input type="text"/> (K)	K x 2 <input type="text"/> (K')
Numero fattrici da inseminare ogni 3 settimane	Ex 1,55 (2) = <input type="text"/> (L)	

(1) Gabbie da 0,45 m². Con gabbie più piccole, modificare il numero delle gabbie di conseguenza.
(2) = 1,55 = 1/0,65 (65% è l'ipotesi minima di fertilità)

CICLO - SYSTEM 42

RICAPITOLAZIONE DEL PROGRAMMA

CICLO - SYSTEM

LE PERCENTUALI POSSONO UGUALMENTE ESSERE ESPRESSE
IN RAPPORTO AL TOTALE DELLE GABBIE MATERNITA' (FORI-
NIDO + GABBIE TAMPONE)

PER 100 GABBIE MATERNITA', PREVEDERE

- 80 GABBIE "PARTO"
- 20 GABBIE "TAMPONE"
- 30 GABBIE "ATTESA"
- 55 POSTI "RIMONTA"

=

- 75% OCCUPATE DA FATTRICI NON GESTANTI,
CIOE' CIRCA 50
- 25% OCCUPATE DA FATTRICI GESTANTI, CIOE' CIRCA 16

115 GABBIE "INGRASSO" (*)

(*) Gabbie da 0.45 m²
Per gabbie più piccole, modificare il numero delle gabbie di conseguenza

IL PROGRAMMA CICLO - SYSTEM

57

PATOLOGIA

IN RAPPORTO ALLA CONDUZIONE TRADIZIONALE,
IL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM PRESENTA:

- UN ASPETTO POSITIVO, LIMITA LA FREQUENZA DEGLI INCIDENTI SANITARI IN RAGIONE:
 - * D'UNA MIGLIORE SORVEGLIANZA DEGLI ANIMALI
 - * D'UNA PROFILASSI PIU' FACILE DA METTERE IN OPERA
- UN ASPETTO NEGATIVO, UNA MAGGIORE FREQUENZA DEGLI INCIDENTI NEL MOMENTO DELLA LORO MANIFESTAZIONE

CONSEGUENZA SULLA PATOLOGIA

- LA PATOLOGIA SI ESTERIORIZZA SU PIU' ANIMALI NELLO STESSO TEMPO DATO CHE TUTTI GLI ANIMALI ATTRAVERSANO UN PERIODO CRITICO NELLO STESSO MOMENTO
- NESSUNA NUOVA PATOLOGIA CUNICOLA E' SPECIFICA AL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM
- I PROBLEMI SANITARI SONO CONCENTRATI NEL TEMPO ED APPAIONO QUINDI PIU' CATASTROFICI
- L'ALLEVATORE CHE CONDUCE SECONDO IL PROGRAMMA CICLO-SYSTEM DOVRA' NECESSARIAMENTE ESSERE UN ECCELLENTE OSSERVATORE
- L'ALLEVATORE CHE CONDUCE IN CICLO-SYSTEM DOVRA' PREVEDERE D'INTERVENIRE SIN DAL MINIMO SINTOMO

MISURE SANITARIE UTILI

SUI RIPRODUTTORI

58

- CONTROLLO DELL'ALIMENTAZIONE DELLE GIOVANI FATTRICI
- LIMITAZIONE DELL'EFFETTIVO DELLE NIDIAE PER LE FATTRICI PRIMIPARE
- SORVEGLIANZA DEI PRIMI SEGNI PATOLOGICI: CONSUMO ALIMENTARE (RIEMPIRE LE MANGIATOIE IL GIORNO DEL PARTO: TUTTE LE FATTRICI DOVRANNO AVER CONSUMATO LA STESSA QUANTITA')
- SORVEGLIANZA DELL'INIZIO LATTAZIONE
- SORVEGLIANZA DELLE FATTRICI IN ASCIUTTA

SUI CONIGLIETTI

- SORVEGLIANZA DELLA QUALITA' DEL NIDO
- SORVEGLIANZA QUOTIDIANA ED IMPLACABILE DEI NIDI PER I PRIMI 10 GIORNI

LE REGOLE DI BASE

NON ABBASSARE LA PRESSIONE DELLA PROFILASSI

- NON LASCIARE AUMENTARE, PROGRESSIVAMENTE, IL MICROBISMO
- NON APRIRE LA PORTA AI GERMI PATOGENI
- SOSTENERE LE FATTRICI NELLA LORO PRODUZIONE
- NON DIMINUIRE LE DIFESE DELL'ANIMALE

VALUTAZIONE DEI RISCHI SANITARI

59

ANALISI DEGLI ANIMALI

- ANALISI DI UN LOTTO D'ANIMALI RAPPRESENTATIVO DELL'ALLEVAMENTO DA PARTE DI UN LABORATORIO COMPETENTE
- 1 ANALISI PER ALLEVAMENTO OGNI 6 MESI
- I PRIMI PARTI RIFLETTONO IL MICROBISMO DELL'ALLEVAMENTO
- AUTOPSIA, PARASSITOLOGIA, BATTERIOLOGIA
- CONTROLLARE L'EVOLUZIONE DEL MICROBISMO DELL'ALLEVAMENTO
- ADATTARE IL PIANO DI PROFILASSI

ANALISI DELL'ACQUA

- ANALISI BATTERIOLOGICA 2 VOLTE L'ANNO (PERIODO DI SICCAITA'/PERIODO PIOVOSO)
- ANALISI BIOCHIMICA 1 VOLTA/ANNO, pH MISURATO REGOLARMENTE (CARTINA TORNASOLE)

SCOPI

- DIMINUIRE IL PIU' POSSIBILE LA FREQUENZA DEI GERMI POTENZIALMENTE PERICOLOSI PER IL CONIGLIO (Stafilococco, Pasteurella. etc.)
- DISTRUGGERE I GERMI PATOGENI (Colibacilli enteropatogeni, etc.)
- EVITARE LA TRASMISSIONE DELLE MALATTIE TRA GLI ALLEVAMENTI ED ALL'INTERNO DELL'ALLEVAMENTO STESSO
- STABILIRE DELLE BARRIERE SANITARIE CON DISINFESTAZIONE, DISINFESTAZIONE, DERATTIZZAZIONE