



Trabajo Original

Higiene en explotaciones cunícolas

José M^a Granero Madrid
(BDM Industria Agropecuaria)

La desinfección en una explotación cunícola posee una importancia capital, pues de ello depende la salud de toda la explotación. A esto debe añadirse que en las explotaciones concurren otros factores, intrínsecos a las mismas, que dificultan la ejecución del proceso, y que pueden resumirse en:

- 1.- Una producción intensiva estresando con ello a los animales.
- 2.- Un menor tiempo destinado a la limpieza de las jaulas al terminar un ciclo productivo.
- 3.- Los tratamientos deben realizarse de forma que aún existen animales en la sala, e incluso en la propia jaula.
- 4.- Utilización de sustancias excesivamente agresivas, tanto para las instalaciones como para los animales colaboran al estresamiento de los animales, reduciendo las defensas naturales de los animales.

¡ Recuerde!

si nos molesta a nosotros,
también molestará a los animales

- 5.- Por todo lo indicado anteriormente, en la mayoría de ocasiones se utilizan productos a concentraciones muy reducidas, no garantizándose la correcta acción biocida.

En definitiva, el producto desinfectante que se utilice debe conjugar un espectro biocida muy amplio con una toxicidad y tolerancia absoluta hacia todos los materiales que se encuentre en una granja cunícola.

El producto Tego 51 añade a estos beneficios otros adicionales; tales como inocuidad para el medio ambiente, no corrosivo, fácil manejo, inodoro, no mancha, etc...

En definitiva, es el producto *que más se acerca a lo que se considera como desinfectante ideal*. Pe., no olviden que se trata de un producto menos corrosivo que el agua, y menos tóxico que la sal común.

A continuación expondremos un extracto referente a la capacidad biocida del producto Tego 51, frente a algunos de los microorganismos causantes de importantes enfermedades en *Cunicultura*.

Enfermedades bacterianas

Enteritis mucoide-colibacilosis: causada por *Escherichia coli* y *Clostridium spp.*, provocando diarrea en gazapos y diarrea mucilaginosa.

Salmonelosis: causada por *Salmonella enteritidis*, provocando una septicemia y alteraciones hemorrágicas en los intestinos.

Enfermedad de Tyzer: causada por *Bacillus piliformes*, provocando diarreas profusas y deshidratación.

Enterotoxemia: causada por *Clostridium spp.*, provocando diarrea fétida, timpanización, parálisis y muertes súbitas

Neumonía enzoótica: causada por *Pasteurella mutocida*, *Bordetella*



■ Trabajo Original

brochiseptica, *Clamidia sp.* u otras bacterias. Provocando lesiones en las fosas nasales, conjuntiva ocular y senos carnales.

Estafilococcia: causada por *Staphylococcus spp.*, provocando lesiones en la piel, mama, oído, corazón, etc...

Tuberculosis: causada por *Mycobacterium tuberculosis*, provocando lesiones en pulmón, intestino, hígado, bazo, ganglios mesentéricos, etc...

Enfermedades víricas

Mixomatosis: causada por *Poxivirus mixomatosis*, provocando lesiones en la conjuntiva ocular, párpados, edemas en las orejas y labios, tumores, etc...

Fibromatosis: causada por *Poxivirus fibromatosis*, provocando lesiones en la piel y tejido subcutáneo.

Viruela: causada por *Poxivirus variolico*, provocando lesiones en la piel, boca, ano, peritoneo, etc..

Papilomatosis: causado por un *Papillomavirus*, provocando excreciones verrugosas en la piel.

Herpes: causado por un *Herpesvirus*, provocando lesiones en la piel, córnea, testículos, etc...

EFFECTO BIOCIDA DEL PRODUCTO TEGO 51

A continuación expondremos un extracto de las capacidades biocidas del producto, basándonos en estudios realizados en Universidades Europeas de prestigio.

Consideramos que para realizar este tipo de afirmaciones deben sustentarse en ensayos, y no en afirmaciones genéricas, pues *la industria cunícola se juega mucho en ello.*

Capacidad bactericida

El Tego 51 destruye en 1 min y una con-



centración del 0,5 % 1.000.000.000 (10^9 bact/ml) de las bacterias causantes de las enfermedades:

Enteritis mucoide-colibacilosis

Salmonelosis

Enterotoxemia

Pasteuroloñis

Estafilococcia

y otras enfermedades

Capacidad virucida

El Tego 51 inactiva en 1 min y una concentración del 0,5-1 % a los virus causantes de las enfermedades:

Mixomatosis

Fibromatosis

Viruela

Papilomatosis

Herpes

Estas pruebas se han llevado a cabo en las Universidades de Hannover, Milano y Taichung

PROTOCOLO DE HIGIENE ESTANDARD

Si bien cada protocolo de higiene debe personalizarse a cada explotación, consideramos que de forma general debe llevarse a cabo:

Entorno de trabajo

Tras retirar los restos de heces del suelo,

Frotar con una solución de ARTESON

o SOMPLEX DESENGRASANTE, al 2 % de concentración.

Pulverizar una solución del TEGO 51 al 1 % de concentración

Jaulas de animales

Tras retirar los restos que pudiesen existir, proceder a pulverizar una solución del TEGO 51 al 1 % de concentración.

Cuando las jaulas queden vacías, previamente pulverizarlas con una solución al 5 % de concentración con los productos ARTESON o SOMPLEX DESENGRASANTE, aclarándolas posteriormente.

Higiene operarios

Con el fin de evitar riesgos de contaminaciones cruzadas, utilizar en producto DERMACLEN como jabón de manos habitual, y el producto AMPHISSET 80 como producto desinfectante de manos sin aclarado posterior, ideal para acciones de alto riesgo.

Tratamiento vía aérea

De forma periódica es recomendable llevar a cabo una desinfección vía aérea, con el fin de llevar a cabo un tratamiento de aquellas zonas inaccesibles por otro sistema.

Para ello recomendamos la utilización del producto TEGO 51 utilizando para la pulverización el equipo NEBULO 1.200, ideal para el tratamiento de salas con volúmenes elevados (hasta 10.000 m³)