

## SOBREOCUPACIÓN Y MANEJO EN BANDAS

**M<sup>a</sup> Dolores Vega Fernández. Veterinaria. Servicios Técnicos Cunícolas de COGAL.**

En cunicultura, de igual forma que en cualquier otra actividad ganadera intensiva, debemos perseguir la obtención del máximo beneficio a través del aumento de los ingresos y la reducción de los costos, entendiendo como tales no sólo aquellos relativos a alimentación, zoonosanitarios... etc. sino además los correspondientes a la amortización y rentabilidad de las instalaciones y edificios -con frecuencia olvidados-.

Durante muchos años, las instalaciones cunícolas españolas se han mantenido infrautilizadas, con tasas de ocupación inferiores al 100%. Las primeras conclusiones directas que se obtienen de este hecho son las siguientes:

1 - Elongación de los plazos de amortización del edificio y jaulas.

2 - Bajo rendimiento productivo de la explotación.

3 - Retribución inadecuada del personal ó propietario en relación al tiempo dedicado y trabajo realizado (como sería el caso de aquellas explotaciones con equipamiento para 300 reproductoras en que se encuentran únicamente 150 atendidas por una persona a dedicación completa).

Un primer y muy importante criterio que debemos tener presente ante la explotación industrial del conejo es que, aún en condiciones sanitarias deficientes con elevados índices de mortalidad, una mayor cifra de gazapos nacidos supone siempre una mayor número de ventas (salvo problemas de hacinamiento por falta de local o de atención del cunicultor al aumentar el trabajo).

En la actualidad muchos trabajamos con híbridos que muestran unas aptitudes zootécnicas, en general, muy buenas. Por esta presión genética y este elevado grado de mejora conlleva una menor resistencia del animal y la necesidad de optimizar las condiciones de manejo, confort, higiene y alimentación. No podemos por lo tanto, centrar nuestro esfuerzo de producción en el concepto coneja sino que el único planteamiento razonable para obtener producciones de 60-70 gazapos por hueco, que es en definitiva el objetivo a perseguir en una cunicultura industrial competitiva, consiste en el aprovechamiento al máximo de la capacidad de nuestras instalaciones mediante la sobreocupación. **Se entiende como sobreocupación el manejo de una explotación con mayor número de reproductoras que huecos de maternidad existentes.**

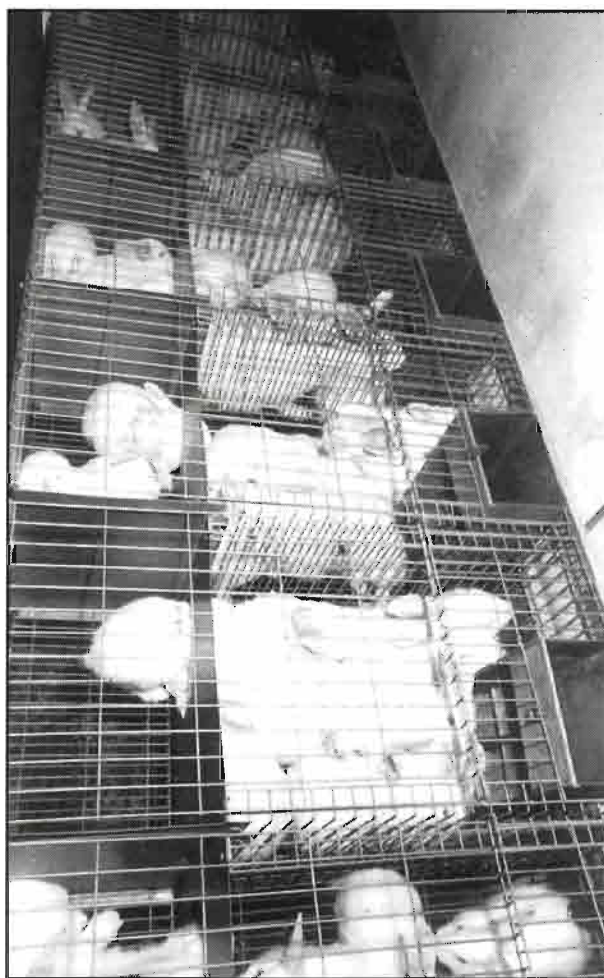
Países con un fuerte desarrollo en cunicultura, como Francia mantienen sus explotaciones desde hace años con tasas de ocupación del 130-150%.

Sin embargo debemos tener presente dos consideraciones en el momento de plantearnos esta práctica de producción:

a) Una tasa de ocupación del 150% supone un fuerte manejo de animales y por lo tanto más trabajo por persona; nunca debemos sobrepasar la cifra de 350 reproductoras presentes por UTH si no queremos tropezarnos con problemas.

b) Las condiciones de confort exigibles en cunicultura han de ser respetadas de acuerdo con el nuevo número de reproductoras existentes.

Una vez hecha esta salvedad pasaremos a comentar la forma más racional de manejar una cabaña de este tipo (con mayor número de reproductoras que jaulas de parto). Si la práctica del **manejo en bandas** ofrece ya importantes ventajas en relación al sistema tradicional, en lo que a mejora higiénica y de organización se refiere, para trabajar con sobreocupación resulta un recurso prácticamente imprescindible.



Módulo de maternidad con animales en el que se aprecia el sistema de jaulas correderas, para una mejor limpieza y la conducción de la banda (Granja Pueyo).

La filosofía del manejo en bandas "consiste en agrupar, en una misma zona de la explotación, los animales que se encuentran en una misma condición fisiológica reproductiva".

Existen múltiples posibilidades de manejo en bandas: una sola cubrición semanal, 2 cubriciones semanales, cubrición a 7 días postparto, a 11 días postparto, destete a 28 días, destete a 32 días, etc... La única variación la ofrecen el número de lotes o bandas que nos encontramos en la explotación.

	L	M	J	V	S	D	L	M	J	V	S	D	L	M	J	V	S	D	L	M	J	V	S	D	L	M	J	V	S	D	L	M	J	V	S	D																				
	7							14							21							28							35							42							49							56						
L 1	P																																																							
2																																																								
O 3		P																																																						
4																																																								
T 5																																																								
6																																																								
E 7																																																								
8																																																								
S 9																																																								
10																																																								

El esquema adjunto corresponde a una cubrición a 7 días postparto, dos veces a la semana (lunes y viernes de forma que los partos tendrán lugar 31 días después en jueves y lunes respectivamente), y destete a 28 días para que las conejas destetadas abandonen su jaula 3 días antes del parto y formen el lote siguiente. En total disponemos de 10 lotes, de los cuales 9 se encuentran en jaulas de parto y el 10º en jaulas de gestación; este lote 10º ocupará el lugar del lote número 1 tres días antes de la fecha prevista para que tenga lugar el parto.

Con este sistema perseguimos que *todas las jaulas de maternidad se encuentren ocupadas con reproductoras y gazapos*, mientras que las conejas destetadas no cubiertas, conejas gestantes sin cría, cubiertas sin confirmación de su estado de preñez y sin cría... etc. se encuentran en jaulas de gestación, con lo cual no ocupan un hueco de maternidad de forma improductiva.

En función de la fertilidad media de nuestra explotación y del objetivo de producción que nos hayamos fijado podemos planificar la tasa de ocupación necesaria y el número de cubriciones semanales que debemos realizar para ajustar los partos a las jaulas de maternidad disponibles.

Así por ejemplo con 200 jaulas de parto y habiendo fijado como objetivo 1 parto por jaula cada 31 días nos encontraríamos con:  $200 \text{ partos/mes} \times 11.8 \text{ meses que tiene el año} (365:31) = 2.360 \text{ partos/año}$ .

$2.360 : 52 = 45 \text{ partos semanales}$ .

Para obtener 45 partos/semana y tomando como base una fertilidad del 80% -  $45 \times 100:80 = 56 \text{ cubriciones/semana}$ .

Dos cubriciones semanales o sea - 28 cubriciones cada día de cubrición.

Cubrición a los 7 días postparto - intervalo entra partos mínimo por coneja = 38 días - número de partos máximo por coneja con fertilidad del 100% = 9.6

Si la fertilidad es del 80% -  $9.6 \times 80 : 100 = 7.68 \text{ partos reales por coneja}$ .

Necesitamos 11.8 partos /hueco - **Si con 100 reproductoras alojadas en 100 huecos obtenemos 7.68 partos/hueco/año, para llegar a los 11.8 partos/hueco/año necesitaremos 153 hembras en producción.**

Tasa de ocupación = 150-155%.

Para manejar 150 animales con 100 huecos de parto disponibles es necesario trabajar con un alto grado de organización y método, evitando los desplazamientos inútiles y el extravío de animales.

Veamos a continuación los inconvenientes y ventajas de esta estructuración de la producción.

### INCONVENIENTES:

1.- En un importante número de casos supone una *reorganización de la explotación*, haciéndose necesaria la

sustitución de huecos de maternidad por plazas de gestación. Si tenemos una explotación con 200 jaulas de maternidad ocupadas por 180 hembras y 20 machos (jaula de 50 x 70) y queremos trabajar con una tasa de ocupación de un 130% deberemos sustituir 16 jaulas de maternidad por 48 huecos de gestación con lo cual nos quedan finalmente 25 jaulas de machos, 159 jaulas de maternidad, o jaulas de parto, y 207 conejas en producción (159 + 48 gestantes).

2.- Se incrementa el *tiempo destinado a la limpieza de jaulas*.

3.- Requiere una *mayor manipulación de los animales*. (Traslados con un carrito).

4.- Exige un *almacenamiento de animales* en el momento de realizar transferencias.

5.- En determinados días de la semana hay una *fuerte concentración de trabajo*.

6.- Es muy laborioso en los casos en que existe de continuo un problema de baja fertilidad porque exige una gran transferencia de animales, aunque, por otra parte, constituye la única forma de obtener unos datos técnicos aceptables en este tipo de explotaciones.

### VENTAJAS

Las principales ventajas son de orden técnico (mayor número de gazapos vendidos por jaula de maternidad) y económico (más rápida amortización de edificios e instalaciones). Permite además:

- 1.- Una *organización más racional* del trabajo.
- 2.- Eliminar las operaciones de manejo los *sábados y domingos*.
- 3.- Disminuir los *desplazamientos* por la explotación.
- 4.- Aplicar *programas* de alimentación y/o profilácticos específicos de cada estado reproductivo.
- 5.- Realizar con mayor comodidad la práctica de "lactación controlada".
- 6.- Extremar el control de los animales y realizar con mayor orden las operaciones de eliminación, adopción, etc...
- 7.- Una más correcta higiene de la explotación al realizar una *limpieza* de la jaula tras el destete, colocando a cada coneja una jaula limpia para el siguiente parto.

El capítulo de ventajas eclipsa marcadamente al de inconvenientes, pero al mismo tiempo, y a la vista de estos planteamientos, nos conduce a realizar una importante reflexión: el futuro de la cunicultura está en la orientación de esta actividad como un agresivo reto empresarial frente a la "cría de conejos en mayor o menor escala" que hemos venido realizando hasta la fecha. ■